

AFTERMARKET PRESET®/PRESET PLUS® HUB ASSEMBLY

Installation Procedures

NOTE: Always follow your company's safety procedures.

1 Hub Installation Prep

Before beginning hub installation:

- ▶ Clean the spindle to remove any foreign material that may be present.
- ▶ Clean the seal journal according to the included spindle prep kit instructions.
- ▶ Lubricate the bearing journals on the spindle with grade 2 grease or the lubricant that will be used in the wheel end.

2 Install Hub on Spindle

PRESET PLUS® INSTALLATION:

Install PreSet Plus Spindle Nut into hub:

- ▶ Remove shipping cap.
- ▶ Verify that the bearing spacer is in proper alignment.
- ▶ Seat flat washer into back of PreSet Plus Spindle Nut and position nut and washer against outer bearing.
- ▶ Install spiral snap ring into machined groove in hub, capturing the spindle nut, outer bearing cone, and spacer in the hub.

- ▶ Align key or flat on washer with keyway or flat on spindle.
- ▶ Slide the hub onto the spindle until the nut contacts the spindle threads.
- ▶ Start the spindle nut threads by hand and tighten until the hub is fully engaged onto the spindle.

PRESET® INSTALLATION:

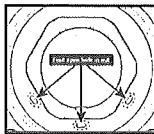
- ▶ **DO NOT REMOVE THE SHIPPING CAP.**
- ▶ Slide the hub assembly all the way onto the spindle.
- ▶ Use care to maintain alignment between the spindle, the bearing cones, and the bearing spacer to prevent damage to the seal or the ABS tone ring.
- ▶ **DO NOT REMOVE THE HUB AFTER THE SEAL IS ENGAGED ON THE SPINDLE AS IT WILL DAMAGE THE SEAL.**
- ▶ **REMOVE SHIPPING CAP.**

3 Torque and Secure Spindle Nut

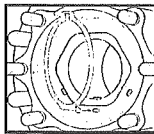
Steer: Torque the spindle nut to 300 ft-lbs while rotating the hub. **DO NOT BACK OFF THE SPINDLE NUT.**

OR

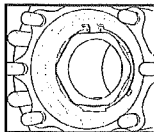
Drive or Trailer: Torque the spindle nut to 500 ft-lbs while rotating the hub. **DO NOT BACK OFF THE SPINDLE NUT.**



Visually examine the three holes in the face of the spindle nut. One of the holes will line up with the holes in the inner washer.



Install the tab of the red locking snap ring through the aligned holes in the nut and washer.



Spread the locking ring, push it over the spindle nut and into the machined grooves in the spindle nut. If the locking ring is damaged or bent, replace it with a new one.

One Piece Spindle Nuts:

Steer, Drive, or Trailer: Torque a one-piece spindle nut to 300 ft-lbs while rotating the hub (150 ft-lbs for PreSet FC medium duty). **DO NOT BACK OFF THE SPINDLE NUT.**

- ▶ Refer to the spindle nut manufacturer's instructions.
- ▶ Engage any locking device, advance the nut as necessary.
- ▶ Proceed to step 4 to install hub cap.

OR

Double Jam Nut Systems:

Steer, Drive, or Trailer: Torque the inner spindle nut to 300 ft-lbs (150 ft-lbs for FC medium duty) while rotating the hub.

- ▶ Refer to the OEM service instructions.
- ▶ Advance the inner nut as necessary to engage the locking ring. **DO NOT BACK OFF THE SPINDLE NUT.**
- ▶ Install the outer spindle nut and torque it to 200 ft-lbs (100 ft. lbs for PreSet FC).
- ▶ Engage any locking device.
- ▶ Proceed to step 4 to install hub cap.

4 Install Hub Cap

- ▶ Install the hub cap or drive axle with a new gasket.
- ▶ Torque the hub cap bolts in a star pattern to 12 to 18 ft-lbs.
- ▶ Torque the drive axle bolts or nuts per the drive axle manufacturer's recommendation.
- ▶ Use the proper hubcap for the type of lubricant used.
- ▶ Failure to fill the hub with the correct amount of lubricant can cause premature failure of the PreSet Plus hub assembly.

ENSAMBLE DE MAZA PRESET® y PRESET PLUS® DEL MERCADO DE REPUESTOS

Procedimientos de instalación

NOTA: Siempre siga los procedimientos de seguridad de su empresa.

1 Prepare la maza para la instalación

Antes de comenzar a instalar la maza:

- ▶ Limpie el husillo para quitar cualquier material extraño que pueda tener.
- ▶ Limpie el soporte del sello de acuerdo con las instrucciones del kit de preparación del husillo que se incluyen.
- ▶ Lubrique los soportes de los baleros en el husillo con una grasa de grado 2 o el lubricante que se utilizará en el extremo de la rueda.

2 Instale la maza en el husillo

INSTALACIÓN DE PRESET PLUS®:

Instale la tuerca de husillo PreSet Plus en la maza:

- ▶ Quite la tapa de transporte.
- ▶ Verifique que el separador de balero esté alineado de forma correcta.
- ▶ Apoye la arandela plana contra el reverso de la tuerca de husillo PreSet Plus, y coloque la arandela y la tuerca contra el balero externo.
- ▶ Instale el anillo de resorte en espiral dentro de las ranuras mecanizadas de la maza, y asegure la tuerca de husillo, el cono del balero externo y el separador en la maza.

- ▶ Alinee la llave o la parte plana de la arandela con la ranura o la parte plana del husillo.
- ▶ Deslice la maza sobre el husillo hasta que la tuerca toque la rosca del husillo.
- ▶ Comience a enroscar la tuerca de husillo a mano y ajuste hasta que la maza esté completamente enganchada en el husillo.

INSTALACIÓN DE PRESET®:

▶ **NO quite la tapa de transporte.**

- ▶ Deslice el ensamble de maza a lo largo del husillo hasta que haga tope.
- ▶ Sea cuidadoso para mantener la alineación entre el husillo, los conos de los baleros y el separador de balero, para evitar dañar el sello o el anillo ranurado con ABS (anti-lock braking system, sistema antibloqueo de ruedas).

▶ **NO quite la maza después de que el sello esté colocado en el husillo, ya que esto dañará el sello.**

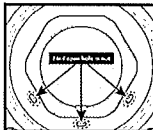
▶ **quite la tapa de transporte.**

3 Ajuste y asegure la tuerca de husillo

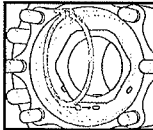
Dirección: Aplique un par de torsión de 300 ft-lb (407 N.m) en la tuerca de husillo mientras rota la maza. **NO retire la tuerca de husillo.**

0

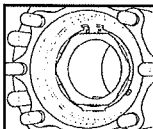
Transmisión o remolque: Aplique un par de torsión de 500 ft-lb (678 N.m) en la tuerca de husillo mientras rota la maza. **NO retire la tuerca de husillo.**



Examine en forma visual los tres orificios en la cara de la tuerca de husillo. Uno de los orificios estará alineado con los orificios de la arandela interna.



Instale la pestaña del anillo de resorte de seguridad rojo a través de los orificios alineados de la tuerca y la arandela.



Extienda el anillo de seguridad, empújelo sobre la tuerca de husillo dentro de las ranuras mecanizadas en la tuerca de husillo. Si el anillo de bloqueo está dañado o doblado, reemplácelo por uno nuevo.

Tuercas de husillo de una pieza:

Dirección, transmisión o remolque: Aplique un par de torsión de 300 ft-lb (407 N.m) en la tuerca de husillo de una pieza mientras rota la maza (150 ft-lb [203,5 N.m] en el caso de PreSet FC para aplicaciones de trabajo intermedio). **NO retire la tuerca de husillo.**

▶ Consulte las instrucciones del fabricante de la tuerca de husillo.

▶ Enganche cualquier dispositivo de bloqueo, adelante la tuerca si es necesario.

▶ Continúe con el paso 4 para instalar la tapa de maza.

0

Sistemas de doble tuerca de seguridad:

Dirección, transmisión o remolque: Ajuste la tuerca de husillo interna con un par de torsión de 300 ft-lb (407 N.m) (150 ft-lb [203,5 N.m] en el caso de PreSet FC para aplicaciones de trabajo intermedio) mientras rota la maza.

▶ Consulte las instrucciones de mantenimiento del OEM, fabricante de equipos originales.

▶ Adelante la tuerca interna lo necesario para enganchar el anillo de bloqueo. **NO retire la tuerca de husillo.**

▶ Instale la tuerca de husillo externa y aplique un par de torsión de 200 ft-lb (271 N.m) (100 ft-lb [135,5 N.m] en el caso de PreSet FC).

▶ Enganche cualquier dispositivo de bloqueo.

▶ Continúe con el paso 4 para instalar la tapa de maza.

4 Instale la tapa de maza

- ▶ Instale la tapa de maza o el eje de transmisión con una junta nueva.
- ▶ Ajuste los tornillos de la tapa de maza con un patrón de estrella y un par de torsión de 12 ft-lb a 18 ft-lb.
- ▶ Ajuste los tornillos del eje de transmisión o las tuercas de acuerdo con las recomendaciones del fabricante del eje de transmisión.
- ▶ Utilice la tapa de maza adecuada para el tipo de lubricante que está utilizando.
- ▶ Si no se llena la maza con la cantidad correcta de lubricante, se pueden producir fallas prematuras del ensamble de maza PreSet Plus.

ENSEMBLE DE MOYEU DE REMPLACEMENT PRESET®/PRESET PLUS®

Procédures d'installation

NOTE: Suivez toujours les procédures de sécurité de votre entreprise

1 Préparation d'installation du moyeu

Avant de débiter l'installation du moyeu:

- ▶ Nettoyez l'axe pour enlever toute matière étrangère qui pourrait être présente.
- ▶ Nettoyez le tourillon du joint selon les instructions de préparation de l'axe incluses.
- ▶ Lubrifiez les tourillons de roulement sur l'axe avec de la graisse de grade 2 ou le lubrifiant qui sera utilisé dans l'extrémité de roue.

2 Installez le moyeu sur l'axe

INSTALLATION PRESET PLUS®:

Installez l'écrou d'axe PreSet Plus dans le moyeu:

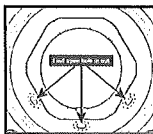
- ▶ Retirez le couvercle d'expédition.
- ▶ Vérifiez que l'espaceur de roulement est proprement aligné.
- ▶ Déposez la rondelle plate à l'arrière de l'écrou d'axe PreSet Plus et placez l'écrou et la rondelle contre le roulement extérieur.
- ▶ Installez l'anneau de blocage en spirale dans la rainure usinée du moyeu, pour coincer l'écrou d'axe, le cône de roulement extérieur et l'espaceur dans le moyeu.

- ▶ Alignez la clavette ou la partie plate sur la rondelle dans la rainure ou la partie plate de l'axe.
- ▶ Glissez le moyeu sur l'axe jusqu'à ce que l'écrou touche aux filets de l'axe.
- ▶ Commencez à visser l'écrou sur les filets à la main et serrez jusqu'à ce que le moyeu soit pleinement engagé dans l'axe.

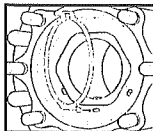
DIRECTIONNEL: Serrez l'écrou d'axe à un couple de 300 lb-pi tout en tournant le moyeu. **NE PAS DESSERRER L'ÉCROU D'AXE.**

OU

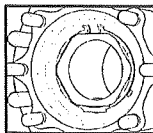
Moteur ou remorque: Serrez l'écrou d'axe à un couple de 500 lb-pi tout en tournant le moyeu. **NE PAS DESSERRER L'ÉCROU D'AXE.**



Examinez les trois trous sur la surface de l'écrou d'axe. Un des trous devrait être aligné avec les trous de la rondelle intérieure.



Passez l'onglet de l'anneau de blocage rouge dans les trous alignés de l'écrou et de la rondelle.



Écartez l'anneau de blocage, poussez-le sur l'écrou d'axe et dans les rainures usinées de l'écrou d'axe. Si l'anneau de blocage est endommagé ou tordu, remplacez-le par un neuf.

3 Serrez et fixez l'écrou d'axe

INSTALLATION PRESET®

- ▶ **NE RETIREZ PAS LE COUVERCLE D'EXPÉDITION.**
- ▶ Glissez complètement l'assemblage du moyeu sur l'axe.
- ▶ Assurez-vous de maintenir l'alignement entre l'axe, les cônes de roulement et l'espaceur de roulement pour éviter d'endommager le joint ou le disque d'impulsion ABS.
- ▶ **NE PAS RETIRER LE MOYEU UNE FOIS LE JOINT ENGAGÉ SUR L'AXE, CE QUI POURRAIT ENDOMMAGER LE JOINT.**
- ▶ **RETIREZ LE COUVERCLE D'EXPÉDITION.**

Écrou d'axe monopieèce:

Directionnel, Moteur ou Remorque: Serrez l'écrou d'axe monopieèce à 300 lb-pi tout en tournant le moyeu (150 lb-pi pour PreSet FC poids moyen). **NE DESSERREZ PAS L'ÉCROU D'AXE.**

- ▶ Consultez les instructions du fabricant d'écrou d'axe.
- ▶ Engagez tout dispositif de blocage, avancez l'écrou au besoin.
- ▶ Procédez à l'étape 4 pour installer le couvre-moyeu.

OU

Systèmes d'écrou double:

Directionnel, Moteur ou Remorque: Serrez l'écrou d'axe monopieèce à 300 lb-pi (150 lb-pi pour PreSet FC poids moyen) tout en tournant le moyeu.

- ▶ Consultez les instructions d'entretien OEM.
- ▶ Engagez l'écrou intérieur suffisamment pour engager l'anneau de blocage. **NE DESSERREZ PAS L'ÉCROU D'AXE.**
- ▶ Posez l'écrou d'axe extérieur et serrez à un couple de 200 lb-pi (100 lb-pi pour PreSet FC).
- ▶ Engagez tout dispositif de blocage.
- ▶ Procédez à l'étape 4 pour installer le couvre-moyeu.

4 Installation du couvre-moyeu

- ▶ Installez le couvre-moyeu ou l'essieu moteur avec un joint neuf.
- ▶ Serrez les boulons du couvre-moyeu en forme d'étoile à un couple de 12 à 18 pi-lb.
- ▶ Serrez les boulons ou les écrous de l'essieu moteur à un couple recommandé par le fabricant de l'essieu.
- ▶ Utilisez le couvre-moyeu adéquat pour le type de lubrifiant utilisé.
- ▶ Un remplissage de lubrifiant insuffisant dans le moyeu peut causer une défaillance prématurée de l'ensemble de moyeu PreSet Plus.

